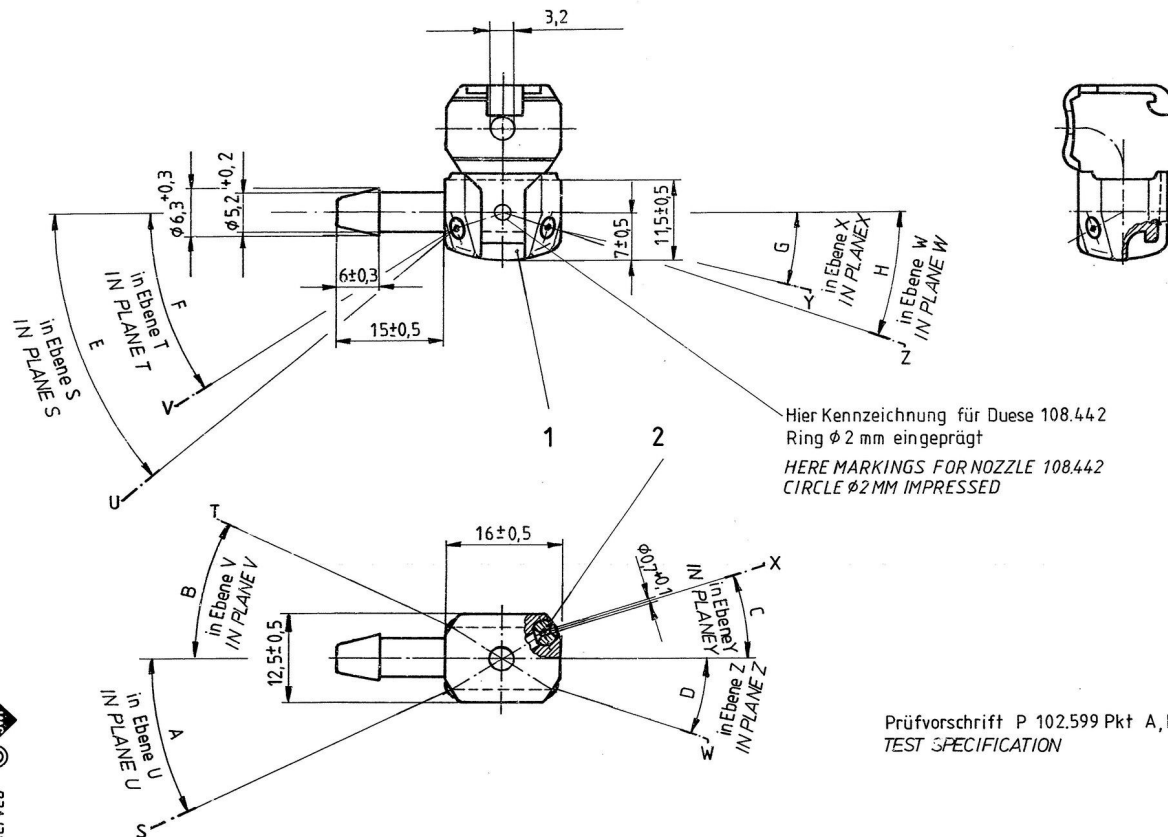
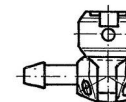


Änd. Nr. Rev. no.	Feld Zone	Art der Änderung Revision	Tag Date	Name
111619		mit Änd. neu gezeichnet / REDRAWN WITH CHANGE ISSUE Sach-Nr. 108.442 auf Tab. zugef.	10.9.91	<i>Handwritten signature</i>
114609	E 7	BOHRUNG MIT MASS 3,2 ZUGE FUEGT.	18.3.94	<i>Handwritten signature</i>
117021		110.102 NEU EINGEFUEHRT	13.0397	<i>Handwritten signature</i>



SIEHE ZEICHNUNG 104.508 C



1:

[illegible]

2	189.066	T	4	Kugel, Spritz-/NOZZLE BALL	s.194.6640
1	siehe Tabelle	T	1	Koerp., Duesen - /NOZZLE BODY	s.192.950D
Pos. Item	Sach-Nr. Part no.	Format Format	Stück. Qt	Kurz-Benennung u. Bemerkung Title and Remarks	SWF SWF
Paßmaße/Fit					
Abmaße/Tolerance					
Nicht tol. Maße			Nom. dim.	... 6	> 6 ... 30
Zul. Abw.			Gen. tolerances ±	0,2	> 30 ... 120
Nennmaß (kurzer Schenkel)			Ref. side	... 10	> 120 ... 400
Nicht tol. Winkel zul. Abw.			Gen. angle tolerance ±		> 400 ... 1000
Off.-Nr. nach SWF 00.051					
Surface finish to SWF 00.051					
Off.-Beschaffenheit nach DIN ISO 1302/ Surface texture to DIN ISO 1302			Kanten n. DIN 6784/ Edges to DIN 6784	Form u. Lagetolerierung n. DIN ISO 1101	
Halbzeug/Stock matl.					
Werkstoff-Qual.-Nr. n. SWF 10.				Symbol nach SWF 05.135	Symbol to SWF 05.135
Material spec. no. to SWF 10					
Kunden-Zeich.-Nr./Client ref. no.					
Alle Maße in mm/All dimensions in mm			Kurz-Benennung/Title		Art.-Nr./Cat.
		Meßstab/Scale 2:1, 1:1	DUESE NOZZLE		0131
Tag/Date 4.7.91		Name B. J.			
Bearb./Drawn Gepr./Checked Norm./Stds. appd.		UA G	Zeichnungs-Nr./Drawing no. 104.508		Blatt/Sheet 2
		von/of		Formst D	
		SWF Auto-Electric GmbH D-7120 Bietigheim-Bissingen		SWF Ers. 1/Sub. for Ers. d/Sub. by	